

Escopo resumido para treinamento na operação de Robô Industrial de Arco de Solda (Panasonic)

Apresentação do Robô

- Teach pendant (Joystick): Teclas, conectar no robô.
- Controlador do Robô: Ligar/Desliga, luzes.
- Manipulador (Robô): eixos, colisão.
- Sistemas de coordenadas: ferramenta, eixo a eixo, cartesiano.
- Preparação: gás, arame, desempenho do arame, ajuste de diâmetro.

Programação dos movimentos

- Arquivos: criar, renomear, propriedades, seleção de fonte de soldagem.
- Corpo de programação: home, aproximação, soldagem.
- Comandos de movimento: aéreo, linear, circular, linear weaving, circular weaving.
- Edições do tecimento.
- Comandos de edição: apagar, copiar, recortar, editar ponto, com/sem solda, renomear, coordenadas, offset.

Programação de soldagem

- Comando básico: ARS-SER AMP, CRATER AMP.
- Movimento passo a passo.

Operação

- Recomendações para conectar o terra.
- Recomendações com o bico, bocal, anti respingo.
- Preparação e recomendações para modo Manual (Test).
- Telas de monitoramento: tempo de ciclo, arame consumido, velocidade de arame, corrente/tensão.
- Botões de emergência.
- Abre e Fecha Janela.